

Cinquecento12

Compacta, económica, moderna

ECOTECHNICS

SIMPLY EFFICIENT

El Cinquecento12 es el modelo diseñado para los refrigerantes R134a o HFO. La sólida estructura metálica, la elección de componentes conocidos y probados y la aplicación de nuevos estándares tecnológicos, hacen que esta estación sea la entrada de gama de mayor rendimiento en el mercado global.

Estación de carga A/C completamente automática para la recuperación, el reciclado y la carga de R134a o HFO1234yf

- Configuración del refrigerante durante la activación con el kit R134a o HFO correspondiente
- Amplia pantalla táctil de 4,3" para una navegación clara, rápida e intuitiva
- Ahorro de energía con la tecnología de electroválvulas de 12 voltios
- Kit Hybrid opcional para limpiar las mangueras de servicio y los circuitos internos. Indispensable para el servicio en sistemas con compresor eléctrico
- Gestión del aceite tanto con contenedores estándar rellenable como con cartuchos herméticos
- Conexión WIFI opcional
- Base de datos completa que incluye vehículos comerciales y agrícolas
- Impresora Térmica: opción de fábrica



| | |
|--------------|---------------------------|
| Y2V000000000 | Cinquecento12 |
| Y3V200000000 | Cinquecento12 + impresora |
| KIT.PLA0001 | Front Plastic Cover |

Cinquecento12

Compacta, económica, moderna

ECOTECHNICS

SIMPLY EFFICIENT

El Cinquecento12 es el modelo diseñado para los refrigerantes R134a o HFO. La sólida estructura metálica, la elección de componentes conocidos y probados y la aplicación de nuevos estándares tecnológicos, hacen que esta estación sea la entrada de gama de mayor rendimiento en el mercado global.

| | |
|--|-------------------------------------|
| Tipo refrigerante | HFO1234yf o R134a |
| Pantalla | Táctil a color de 4,3" |
| Grifos | Manual |
| Impresora Térmica | Opción de fábrica |
| Botes aceite y trazador hermeticos y recargables | No disponible |
| Contenedores aceite y trazador hermeticos | Opcional 1 |
| Botes aceite y trazador stadard y recargables | Standard 1 |
| Tubos | 3 metros |
| Data Base Car-Truck-Agri | Standard |
| Configuración de refrigerante | Standard |
| Función Hybrid / compresor eléctrico | Opcional |
| Detección fugas con Nitrógeno / Nitrógeno + H2 | No disponible |
| Identificador y analizador de gas | No disponible |
| Conectividad WIFI | Opcional |
| Kit de lavado | No disponible |
| Control de fugas in vacío | No disponible |
| Purga de gases no condensables | Manual |
| Tensión | 220-240V 50/60 Hz |
| Bomba de vacío | 51 L/min, graduación vacío 0.2 mbar |
| Compresor | 1/3 HP |
| Velocidad de recuperación | 300 g/min en fase líquida |
| Escala balanza botella | 10 gr |
| Escala balanza de aceite | - |
| Temperatura funcionamiento | 11/49 °C |
| Sistema de filtrado | 1 filtro de humedad |
| Botella de refrigerante | 12 litros, recargable |
| Calentador botella | No disponible |
| Dimensiones/Peso | cm 67 x 68 x 108, 63 kg |
| Dimensiones/Peso embalaje | cm 71 x 74 x 125, 81 kg |

ESTÁNDARES



| | |
|--------------|----------------------------------|
| Y2V000000000 | Cinquecento12 |
| Y3V200000000 | Cinquecento12 + impresora |
| KIT.PLA0001 | Front Plastic Cover |
| Y2NH00000000 | Kit de refrigerante HFO1234yf |
| Y2NR00000000 | Kit de refrigerante R134a |
| Y2NH00000001 | Kit de refrigerante HFO1234yf UK |
| Y2NR00000001 | Kit de refrigerante R134a UK |

OPCIONES



Front Plastic cover