

ECO₂ R744

Touch the future oriented experience



ECO₂R744 fue desarrollado para los requisitos específicos de seguridad y alta presión de los sistemas de aire acondicionado R744. La estación destaca por la sólida calidad de sus componentes, las funciones estándar integradas y la facilidad de uso extremadamente intuitiva a través de la pantalla táctil de 7".

Estación de servicio de aire acondicionado totalmente automática para vaciado, mantenimiento y llenado de sistemas de aire acondicionado R744

- Navegación sencilla, rápida y muy intuitiva en pantalla táctil de 7" con sistema operativo Linux. La navegación es sumamente sencilla a través de imágenes, íconos, textos breves y el teclado virtual.
- Listo para usar en 15 segundos después de encenderlo
- Absolutamente seguro: los procesos controlados por software incluyen todas las instrucciones de control necesarias y un seguimiento constante de la concentración de CO₂ en la atmósfera.
- Función Híbrida integrada para lavado de tuberías de servicio y circuitos internos. Indispensable para un servicio seguro en sistemas equipados con compresor eléctrico.
- La muy potente bomba de vacío de dos etapas de 142 l/min hace que la estación sea adecuada incluso para sistemas grandes (trenes, autobuses) y garantiza una fase de vacío altamente eficiente para el secado del sistema, lo que es especialmente importante para los sistemas de CO₂.
- El sistema de calefacción con opción de configuración manual para calentamiento prolongado acelera el proceso de llenado y ayuda a ahorrar tiempo.
- Gestión de 3 contenedores herméticos y recargables para aceite de compresor (1x PAG y 1x POE) y trazador (incluido en el suministro)
- Prueba de presión automática con nitrógeno o mezcla de hidrógeno/nitrógeno
- Mangueras de servicio de 3 m para conexión al vehículo
- Manómetros de gran tamaño, 100 mm de diámetro
- Luz de estado
- Fácil sustitución de bombonas R744 de diferentes tamaños, funda protectora y sujeción con cinturón de seguridad Swift
- Cilindros de refrigerante: peso bruto máximo 50 kg, altura recomendada 70 – 120 cm, diámetro 17,8 – 20,3 cm, cantidad de refrigerante 10 – 20 kg, tara máxima 30 kg
- Conexión al cilindro: manguera de 1 m, adaptador RAC8164 W21, 7x1/14" – 1/4 SAE macho, adaptador RAC8165 W21, 8x1/14" – 1/4 SAE macho
- Sensor de temperatura magnético para conexión al cilindro (también en caso de aluminio)
- Conexión rápida para manguera de escape de CO₂ (PA12 8x10 mm, TUB1259)
- Ventilación interna eficiente contra la congelación de los componentes internos
- Actualización en línea mediante interfaz USB o directamente mediante conexión Wi-Fi
- Gran compartimento de almacenamiento frontal para accesorios
- Fácil de mantener
- Estructura muy robusta para la mejor protección de la estación.
- Cómoda y económica gracias a la reducida necesidad de mantenimiento y al mínimo uso de consumibles
- Embalajes ecológicos de madera y papel sin uso de poliestireno



Y1R744000000

ECO₂ R744

Touch the future oriented experience



ECO₂R744 fue desarrollado para los requisitos específicos de seguridad y alta presión de los sistemas de aire acondicionado R744. La estación destaca por la sólida calidad de sus componentes, las funciones estándar integradas y la facilidad de uso extremadamente intuitiva a través de la pantalla táctil de 7".

Tipo refrigerante	R744
Configuración de refrigerante	no aplicable
Pantalla	Táctil a color de 7"
Grifos	Automatico
Impresora Térmica	Standard
Control de fugas in vacío	Standard
Función Hybrid / compresor eléctrico	Standard
Detección fugas con Nitrógeno / Nitrógeno + H2	Standard, max 100 bar
Analizador de gas	no aplicable
Kit de lavado	no aplicable
Botes aceite y trazador hermeticos y recargables	Standard 2 + 1
Contenedores aceite y trazador hermeticos	2 + 1
Contenedores recargables estándar	Non disponible
Tubos	3 metros
Acopladores rápidos	SAE J639
Manómetros	100 Ø mm
Método de recarga	CAR
Medición de CO2 descargada	Standard
Sensor de seguridad nivel de CO2 ambiental	Standard
Purga de gases no condensables	no aplicable
Tensión	220-240V 50/60 Hz (CE), 110V 60 Hz (ETL)
Bomba de vacío	142 l/min doble etapa, 3 Pa / 0,03 mbar
Compresor	no aplicable
Velocidad de recuperación	no aplicable
Botella de refrigerante	Sin botella interna. Peso bruto máximo de la báscula: 50 kg.
Calentador botella	Standard con posibilidad de ajuste para calentamiento prolongado
Escala balanza botella	10 gr
Escala balanza de aceite	5 gr
Temperatura funcionamiento	10/48 °C
Sistema de filtrado	no aplicable
Luz de estado	Standard
Data Base	Base + registros personalizados
Conectividad WIFI	Standard
Dimensiones/Peso	cm 67 x 88 x 110, 99 kg
Dimensiones/Peso embalaje	cm 73 x 110 x 135, 124 kg, no superponible



Luz de estado
Pantalla táctil de 7"
Interruptor de seguridad



Acoplamientos
rápidos SAE J639
Función híbrida



Gestión de 3
contenedores
herméticos y
recargables para
aceite de compresor
(1x PAG y 1x POE) y
trazador



Potente bomba de vacío
de dos etapas de 142 l/min
hace que la estación sea
adecuada incluso para
sistemas grandes (trenes,
autobuses)



Prueba de
presión de
nitrógeno



Bloque de doble
escala de fácil
acceso